



VULTREX Chisel Paste

Смазка для втулки долота гидромолотов

➤ ВВЕДЕНИЕ

Паста VULTREX Chisel Paste – это густая смазка высокой вязкости с алюминиевым комплексом и специальными присадками, в том числе графитом и медью. Эта смазка специально разработана для гидравлических молотов/гидравлических дробилок.

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ Превосходная защита от износа
- ✓ Помогает продлить срок службы ударного инструмента и защитного вкладыша при шоковых нагрузках
- ✓ Предотвращает задир и уменьшает износ
- ✓ Отличная прокачиваемость
- ✓ Может использоваться в системах автоматической смазки
- ✓ Великолепная влагостойкость
- ✓ При работе в условиях повышенной влажности увеличивает интервал замены смазки

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Паста VULTREX Chisel Paste рекомендуется для нанесения на поверхности между втулкой и ударным инструментом гидравлических молотов/дробилок. VULTREX Chisel Paste может применяться при довольно низких температурах: -18°C - 160°C.

Даже несмотря на то, что для ударных инструментов могут применять молибденовые смазки, мы всё же рекомендуем использовать VULTREX Chisel Paste, которая была специально разработана для такого оборудования.

Интервал замены устанавливается в соответствии с рекомендациями производителей, указанными в руководстве.

➤ ВНИМАНИЕ

Не рекомендуется для применения в качестве смазки для подшипников – разработана непосредственно для ударных инструментов.

ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

СВОЙСТВА	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ	VULTREX CHISEL PASTE
Пенетрация после перемешивания, 60 тактов при 25°C	ASTM D217	273
Температура каплепадения, °C/°F	ASTM D2265	261/501,8
Цвет		тёмно-коричневый
Коррозия медной пластины	ASTM D4048	1a
Испытание на износ на четырёхшариковой машине, диаметр пятна износа, мм	ASTM D2266	0,61
Испытание на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания, кг	ASTM D2596	620
Текучесть при -18°C, г/с	PCM 533	0,006
Вязкость базового масла, сСт сСт при 40°C	ASTM D445	649
сек. Сейболта при 100°F	ASTM D445	3735
Вымывание водой, % при 79°C/174°F	ASTM 2270	8,61
Плотность, кг/л при 15 °C	ASTM D1475	0,9809

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.