



## TURBONYCOIL 600™

### Жидкость для наземных газовых турбин на базе авиационного двигателя

#### ➤ ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Компания Petro-Canada занимается распространением жидкости для наземных газовых турбин TURBONYCOIL 600™, которая запатентована и является зарегистрированной торговой маркой компании NYSCO SA. Жидкость TURBONYCOIL 600 одобрена компанией Rolls Royce и специально разработана для эффективной смазки наземных газовых турбин на базе авиационного двигателя, работающих в экстремальных условиях.

Жидкость TURBONYCOIL 600 не является токсичным веществом. Оно производится на основе полиолэфиров и содержит противоокислительные, противоизносные и антикоррозийные присадки.

Жидкость TURBONYCOIL 600 обладает уникальной стабильностью к окислению и термическим нагрузкам. Она также устойчива к пенообразованию и обладает отличными смазывающими свойствами. Помимо этого, летучесть TURBONYCOIL 600 ниже, а температура вспышки выше, чем у многих конкурирующих продуктов.

#### ➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость Turbonycoil 600 рекомендована к применению на наземных газовых турбинах на базе авиационного двигателя, для которых требуется смазочный материал, соответствующий стандартной классификации (антикоррозийное ингибирование) спецификации Военного ведомства США MIL-PRF-23699F либо одобренный компанией Rolls Royce. Такие турбины могут использоваться в следующих целях:

- ✓ Механический привод в газовых и холодильных компрессорах
  - ✓ Электрогенераторы, работающие на нефтегазовых буровых платформах и морском оборудовании либо в промышленности и на производстве
  - ✓ Комбинированное производство тепла и электроэнергии на крупных производственных объектах либо менее мощном оборудовании, устанавливаемом, например, в университетах, гостиницах, спортивных и жилых комплексах, правительственных зданиях и торговых центрах
- Энергоузлах максимальной мощности

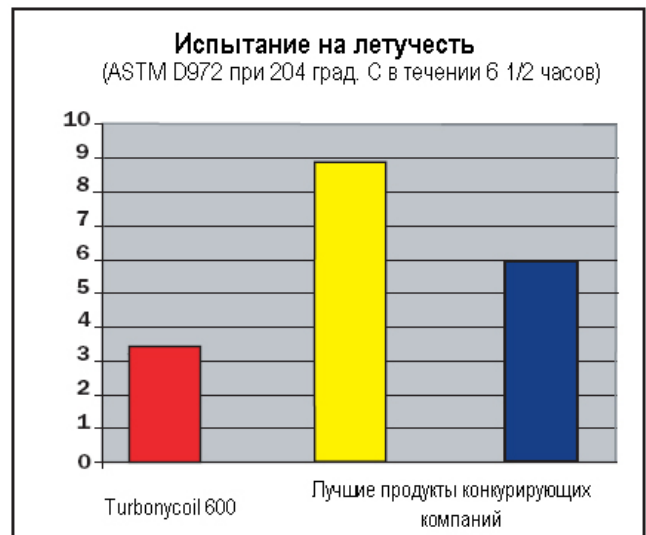
Жидкость Turbonycoil 600 получила одобрения компаний Rolls Royce и General Electric на применение в наземных газовых турбинах, установленных на промышленном и морском оборудовании, для которых требуется смазочный материал, соответствующий стандартной классификации стандарта MIL-PRF-23699F.

#### ➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

Уникальное базовое масло помогает снизить расходы на эксплуатацию и техническое обслуживание и обеспечивает повышенную производительность оборудования

- ✓ Непревзойденная устойчивость к разложению жидкости в присутствии воздуха и под воздействием высокой температуры
- ✓ Понижает коксование
- ✓ Снижает нагаро- и лакообразование до минимума
- ✓ Повышенные температуры вспышки и возгорания гарантируют безопасность эксплуатации

**Жидкость Turbonycoil 600 на 40-60% менее летучая, чем продукты лидирующих конкурентов. Летучесть является основным фактором, определяющим расход масла, выхлопы и образование отложений в газовых турбинах.**



#### Уникальный пакет присадок, обеспечивающих надежные эксплуатационные качества

Жидкость Turbonycoil 600 содержит запатентованную противоизносную присадку, которая повышает производительность турбин и снижает износ до минимума

Жидкость Turbonycoil 600 не является токсичным веществом в отличие от многих конкурентных продуктов, содержащих токсичные и вредные обычные противоизносные присадки.



## ПАСПОРТ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА

### Эффективная смазка в широком температурном диапазоне

Ускоряет запуск турбины и обеспечивает наилучшую защиту при низких температурах

Уникальная стабильность вязкости при высоких температурах

### ➤ РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ

Не рекомендуется смешивать Turbonucoil 600 с минеральными маслами. Turbonucoil 600 должна использоваться только в наземных газовых турбинах на базе авиационных двигателей.

### ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытания	СПЕЦИФИКАЦИЯ MIL-PRF-23699F	TURBONUCOIL 600
Вязкость сСт при 40°C сСт при 100°C сСт при -40°C	ASTM D455	23 мин. 4,90-5,40 13000 макс.	25,6 5,12 9468
Стабильность вязкости, 72 часа при -40°C, % изменения	FTM-S-791-3458	±6 макс.	-0,7
Температура вспышки, °C	ASTM D92	246 мин.	270
Температура застывания, °C	ASTM D97	-54 макс.	-57
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	1,0 макс.	0,16
Испытание на пенообразование, при 24°C, 5 мин. вспенивания/1 мин. оседания при 94°C, 5 мин. вспенивания/1 мин. оседания при 24°C, после 94°C, 5 мин. вспенивания/1 мин. оседания	ASTM D892	25/0 макс. 25/0 макс. 25/0 макс.	10/0 5/0 10/0
Термостойкость – коррозионная активность 96 часов при 274°C Изменение вязкости при 40°C, % Изменение общего кислотного числа, мг КОН/г Изменение веса стальной пластины, мг/см <sup>2</sup>	FTM-S-791-3411	±5,0 макс. 6,0 макс. -4,0 макс.	-0,3 0,8 -0,05
Потери при испарении, % 6 ½ часа при 204°C	ASTM D972	10,0 макс.	3,4

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.