



NGS

Полусинтетическая

Компрессорная Жидкость

➤ ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Полусинтетические компрессорные жидкости NGS 1000 и NGS 1500 представляют собой тщательно подобранную смесь минеральных масел, подвергнутых гидроочистке, и полиальфаолефинов. Их свойства усилены всходящими в состав ингибитором ржавления, присадкой, повышающей смазочные свойства, а также присадками, подавляющими пенообразование и понижающими точки застывания. Пакет присадок специально разработан для систем с сернистыми углеводородными газами (H₂S).

➤ СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

Предотвращают необходимость в дорогостоящих капитальных ремонтах, возникшую в связи с коррозией системы

- ✓ Защищает оборудование от коррозии, возникающей в результате растворения сернистых газов

Продлевает срок службы оборудования

- ✓ Устойчивы к растворению углеводородов, содержащихся в составе технологических газов

Защищает узлы оборудования от износа или агрессивного воздействия едких химических веществ

Обладает отличными низкотемпературными свойствами, что снижает износ при холодном запуске

Повышает коэффициент энергосбережения

- ✓ Высокий индекс вязкости обеспечивает повышенную прочность масляной пленки в широком температурном диапазоне
- ✓ Высокая вязкость при рабочих температурах повышает коэффициент подачи в ротационно-винтовых компрессорах и снижает расход энергии

Обладает отличной теплоустойчивостью

- ✓ Имеет более продленный срок службы, чем минеральные масла

➤ ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкости NGS 1000 и NGS 1500 разработаны для применения в качестве компрессорного масла в винтовых маслозаполненных компрессорах передаточных компрессорных станций на месторождениях природного газа. Они широко используются в оборудовании, работающем с агрессивными химическими средами и при высоких температурах.

Жидкости NGS 1000 и NGS 1500 особенно рекомендуются в следующих целях:

- ✓ Сжатию легких газообразных углеводородов при расчетной степени разжижения <10 вес %.
- ✓ В качестве смазочного материала/охладительной жидкости для ротационно-винтовых компрессоров
 - Жидкости NGS 1500 предназначены для крупногабаритных винтовых компрессоров, но могут быть использованы и в малых, если для них требуются жидкости ICO 150
- ✓ В качестве смазочного материала/охладительной жидкости для технологического оборудования и особенно эффективно для защиты от коррозии и продления срока службы компрессоров, работающих на сернистых углеводородных газах.



ТИПОВЫЕ ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ

Свойство	Метод испытаний	NGS 1000	NGS 1500
Плотность, кг/л при 15°C	ASTM D4052	0,855	0,859
Температура вспышки, °C	ASTM D92	249	261
Температура возгорания, °C	ASTM D92	282	299
Вязкость:			
сСт при 40°C / сек. Сейболта при 100°F	ASTM D445	101 / 519	160 / 826
сСт при 100°C / сек. Сейболта при 210°F	ASTM D445	13,2 / 72,4	19,5 / 98,1
Индекс вязкости	ASTM D2270	129	140
Температура застывания, °C	ASTM D97	-43	-42

Вышеуказанные значения – типовые для стандартного производства. Они не являются спецификацией материала.